

ПАСПОРТ ТОВАРА № _____

Обозначение изделия:

Наименование изделия:

Стальной шаровой кран **BALLOMAX® КШТ**

Заводской номер: _____

Предприятие изготовитель: BROEN-ZAWGAZ Sp. z o. o.,
ul. Stara Droga 8, 62-002, Suchy Laz k/Poznanian, Poland

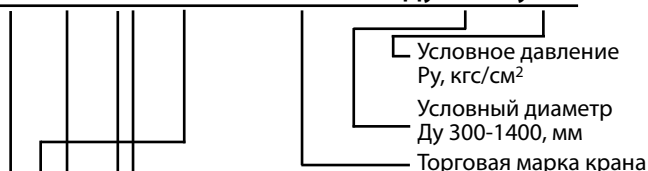
Продавец: ООО «БРОЕН»

Область применения:

Стальные шаровые краны **BALLOMAX® КШТ** предназначены для перекрытия потока жидкой среды, неагрессивной в отношении конструкционных материалов крана.

Ус.
обозн. Ду Ру
КШТ

КШТ 60.103.150 BALLOMAX® Ду 150 Ру 25



Модификация крана

XX.XXX.XXX – серия (высота штока)
60, 61 – применяется в случае установки в камеру
69 – применяется при бесканальной прокладке

XX.XXX.XXX – тип прохода крана
0 – стандартный проход
1 – полный проход

XX.XXX.XXX – тип присоединения
0 – внутр. резьба/внутр. резьба
1 – внутр. резьба/сварка
2 – сварка/сварка
3 – фланец/фланец
4 – фланец/сварка
5 – межфланцевое соединение

XX.XXX.XXX – условный диаметр Ду, (мм)
(маркируется на корпусе крана)

Область применения крана

КШТ – шаровой кран, среда: теплоноситель,
допущенный к применению в системах
теплоснабжения

| Материалы основных деталей | |
|----------------------------|---|
| Наименование детали | Материал |
| Корпус | Углеродистая сталь 09Г2С / 16Г2АФД |
| Шар | Нерж. сталь; углерод. сталь + Ni-Cr |
| Седловое уплотнение | PTFE + C; EPDM; ком-т поджимных пружин |
| Опорное кольцо | Нерж. сталь; углерод. сталь + Ni-Cr |
| Корпус шпинделя | Углеродистая сталь 17Г1С |
| Шпиндель | Нержавеющая сталь 20Х13/В Nr.1.4305 DIN 17440 |
| Уплотнение шпинделя | PTFE + C Кольцевое уплотнение EPDM/ Viton + EPDM |
| Стопорный штифт | Углеродистая сталь |
| Ручка | Углеродистая сталь |

Основные технические характеристики

| Наименование параметра | Значение | Примечание |
|--|----------|------------------------------------|
| Класс герметичности по ГОСТ | A | |
| Давление условное, (бар) | 16/25/40 | смотри маркировку на корпусе крана |
| Минимальная температура окружающей среды, (°C) | - 40 | |
| Максимальная температура среды, (°C) | 150 | |

Примечание: Диаграмму зависимости давления от температуры см. в каталоге.

Комплектность поставки

| № | Наименование | Кол-во (шт.) | Тип присоединения |
|---|--|--------------|-------------------|
| 1 | Кран шаровой BALLOMAX® (см. обозначение изделия) с удлинением штока Н=_____ мм. | 1 | Сварка/Сварка |
| 2 | Паспорт | 1 | |

Результаты приемно-сдаточных испытаний

| | |
|------------------------------------|-------|
| Внешний осмотр | Норма |
| Испытание на прочность и плотность | Норма |
| Испытание на герметичность | Норма |

Пометки о продаже

Инженер по качеству

М.П.



AB 28

Продукция сертифицирована в системе сертификации ГОСТ Р

Сертификат соответствия № С-PL.
AB28.B.02748 от 29.07.2011

Разрешение Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору № РРС 00-047272 от 12.03.2012

подпись

ФИО:

Инструкция по эксплуатации

1. Запорные шаровые краны BALLOMAX® в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты до упора ограничительного штифта, либо полностью закрыты.

ВНИМАНИЕ: Запрещено использование запорных шаровых кранов BALLOMAX® в качестве регулирующей арматуры.

2. Запорные шаровые краны BALLOMAX® допускаются к эксплуатации на параметры среды, не превышающие указанных в данном паспорте. Не допускается применение кранов BALLOMAX® для пара.

3. Открытие и закрытие шаровых кранов следует производить плавно во избежание гидравлических ударов.

4. Расчетный срок эксплуатации - 30 лет.

Инструкция по установке и монтажу

1. Убедитесь, что кран находится в открытом состоянии. При монтаже шаровые запорные краны BALLOMAX® должны быть в положении «Полностью открыто».

2. Убедитесь, что внутри шарового крана нет посторонних предметов и загрязнений, которые могли появиться в процессе транспортировки. Для обеспечения качества сварного шва рекомендуется зачистить концы трубопровода от загрязнений и ржавчины.

3. При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять закрепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро- и пневмоприводов.

4. Шаровые краны BALLOMAX® приварные предназначены для установки на трубопроводы при помощи дуговой или газовой сварки.

5. При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седла крана при сварке превышает 100 °С. При необходимости для охлаждения корпуса крана используйте влажную ткань. !!! Приваренный кран запрещается открывать или закрывать до полного остывания !!!

6. Недопустимо уменьшение строительной длины шарового крана приварного, т. к. эта длина специально рассчитана, во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопроводе.

7. При монтаже резьбовых кранов BALLOMAX® необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев, препятствующих навинчиванию крана. При навинчивании крана недопустимо использование нестандартного инструмента.

8. При монтаже фланцевых кранов необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей. Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.

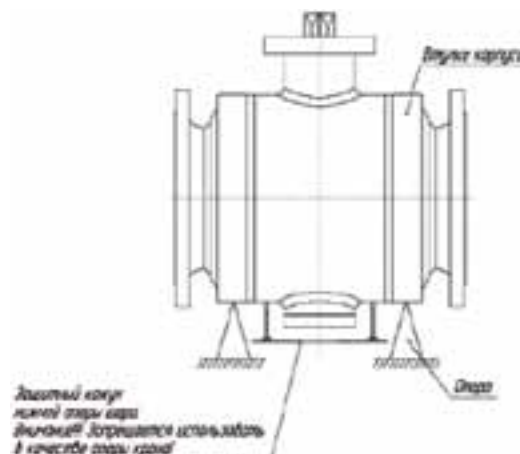
9. После монтажа на краны BALLOMAX® необходимо нанести слой защитного лакокрасочного покрытия для предотвращения воздействия влаги извне. Покрытие, нанесенное на заводе-изготовителе, предназначено для защиты кранов при транспортировке.

10. При установке кранов BALLOMAX® в помещениях с высокой влажностью вне сооружений или на подземные коммуникации корпус крана и шток должны быть надежно изолированы от воздействия внешней среды во избежание коррозии наружной поверхности стенки крана (штока).

11. Установка шаровых кранов BALLOMAX® в технологическую линию должна производиться в соответствии с требованиями проекта заказчика и учетом норм, правил и стандартов по безопасности РФ.

12. ВНИМАНИЕ:

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ УСТАНОВЛИВАТЬ КРАН НА ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ НИЖНЕЙ ОПОРЫ, ТАК КАК ЭТО МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ВЫХОДУ ИЗДЕЛИЯ ИЗ СТРОЯ. СМ. СХЕМУ НИЖЕ.



Техническое обслуживание

1. Шаровая запорная арматура компании БРОЕН специального обслуживания не требует.

2. Ревизия запорных шаровых кранов БАЛЛОМАКС® производится 2 раза в год. Проверяется подвижность ходовых частей путем закрытия и открытия крана.

Меры безопасности при установке и работе крана

1. К установке в трубопровод и обслуживанию крана допускается только квалифицированный рабочий персонал.

2. Недопустимо использование шаровых кранов БАЛЛОМАКС® в качестве регулирующего элемента.

Испытания

Каждый кран проходит испытания на прочность и плотность водой согласно ГОСТ 21345 и ISO 5208 и испытания на герметичность воздухом Рисп=6 бар. Время испытания на каждый диаметр согласно ГОСТ 21345 и ГОСТ 9544.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 30 месяцев с момента продажи. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте или техническом описании.